

Two stage ejector type D^{Pat.pend}

Zweistufenauswerfer Typ D^{Pat.pend}

Tvåstegsutstötare typ D^{Pat.pend}



Two-stage ejector with separate steps.

- * Hardened performance
- * Workable connection parts 1 and 10
- * Possible to be built in with shortened stroke length.
- * The stroke length adjustment H2 is made with the machines ejector hydraulic (see H2)
- * Locking of screw 9 is possible with key 11 which is brought in through the two stage ejector.



Zweistufenauswerfer mit separat laufenden Stufen.

- * Gehärtete Ausführung
- * Bearbeitungsbare Anschlußteile 1 und 10
- * Einbau mit verkürzter Hublänge H1 möglich
- * Das Einstellen der Hublänge H2 wird mit der Auswerferhydraulik der Maschine vorgenommen (siehe H2)
- * Festziehen der Schraube 9 mittels Schlüssel 11 durch die Vorrichtung hindurch möglich



Tvåstegsutstötare med separata steg.

- * Härdat utförande
- * Bearbetningsbara anslutningsdelar 1 och 10
- * Kan byggas in med avkortad slagängd
- * Inställning av slag H2 genomförs med maskinens utstötärhydraulik (se H2)
- * Fastdragning av skruv 9 är möjligt med nyckel 11 som förs genom tvåstegsutstötaren.



Two stage ejector type D ^{Pat.pend}

Zweistufenauswerfer Typ D ^{Pat.pend}

Tvåstegsutstötare typ D ^{Pat.pend}

max. torque kN/m for NV3
 Max. Drehm. kN/m für NV3
 max. vridm. kN/m för NV3

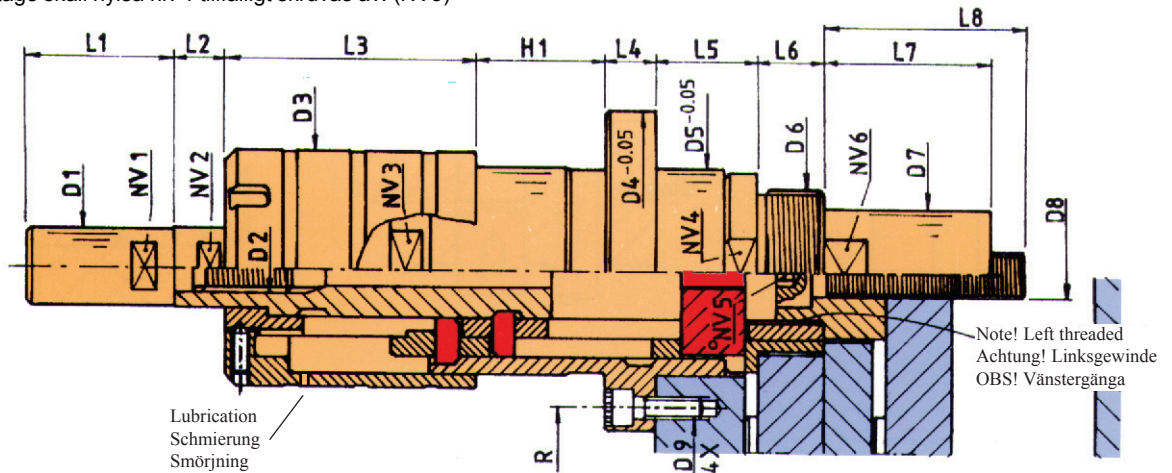
Key handle NV
 Schlüsselw. NV
 Nyckelvid NV

Typ	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	D8	D9	R	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L10	L11	H1	H2	1	2	3	4	5	6	
D-32	18	M12	56	75	50	M40x1.5	31.5	M12x1.25	M6	31	120	42	12	58	14	25	17	36	51	10	180	5-32	12-32	14	14	36	46	6	27
D-40	22	M16	64	90	58	M45x1.5	36	M14x1.5	M8	36	160	52	15	68	16	25	17	45	66	10	200	5-40	15-40	17	18	41	55	8	32
D-56											120			84															
D71	26	M20	79	100	70	M55x1.5	44	M16x1.5	M8	42	200	75	18	107	22	30	22	56	80	15	270	10-71	20-71	22	24	50	65	10	38

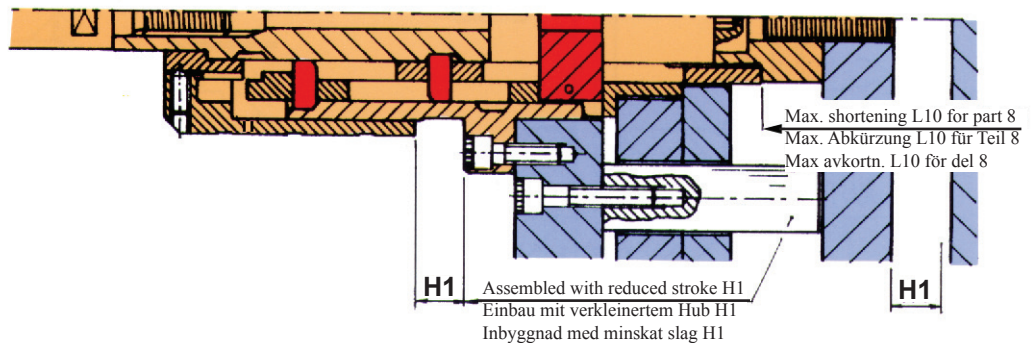
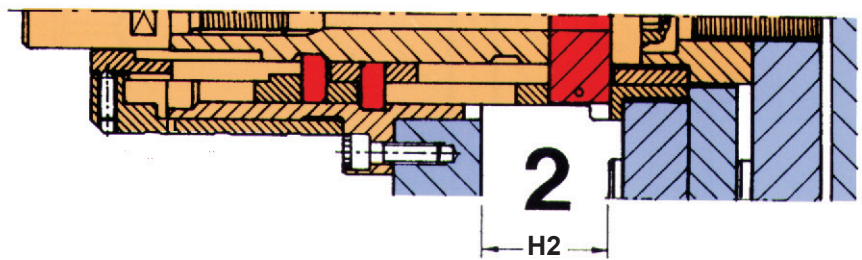
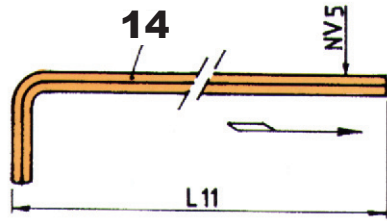
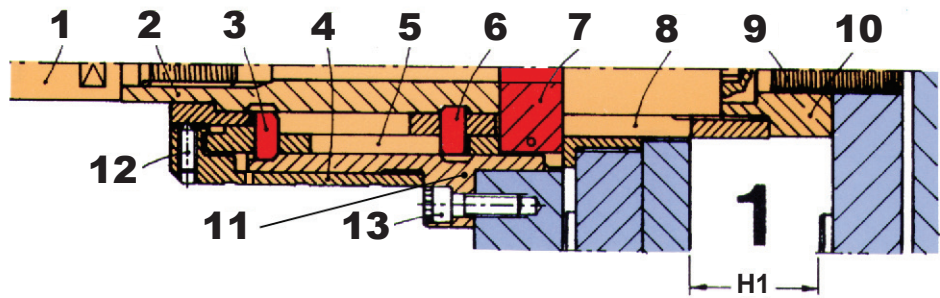
Note! When assembling should sleeve 4 be removed temporary. (NV3)

Bitte beachten! Bei Montage kann Teil Nr. 4 vorübergehend abgeschraubt werden (NV3)

OBS! Vid montage skall hylsa nr. 4 tillfälligt skruvas av. (NV3)



Steel	Part no.	HRC
Stahl	Teil Nr.	
Stål	Del nr.	
SIS 2511	2,4,5,8,9	60
SIS 2512	7	58
SIS 2541	1, 10	tough hardened zäh gehärtet seghärdat
SIS 2140	3, 6	62



Working course:

1. The upper ejector plate moves forward.
2. The lower ejector plates follows.
3. The lower ejector plates are returned.
4. The upper ejector plate are returned.



Arbeitsverlauf:

1. Die obere Auswerferplatte wird vorgefahren.
2. Das untere Auswerferpaket folgt nach.
3. Das untere Auswerferpaket fährt zurück.
4. Die obere Auswerferplatte fährt zurück.



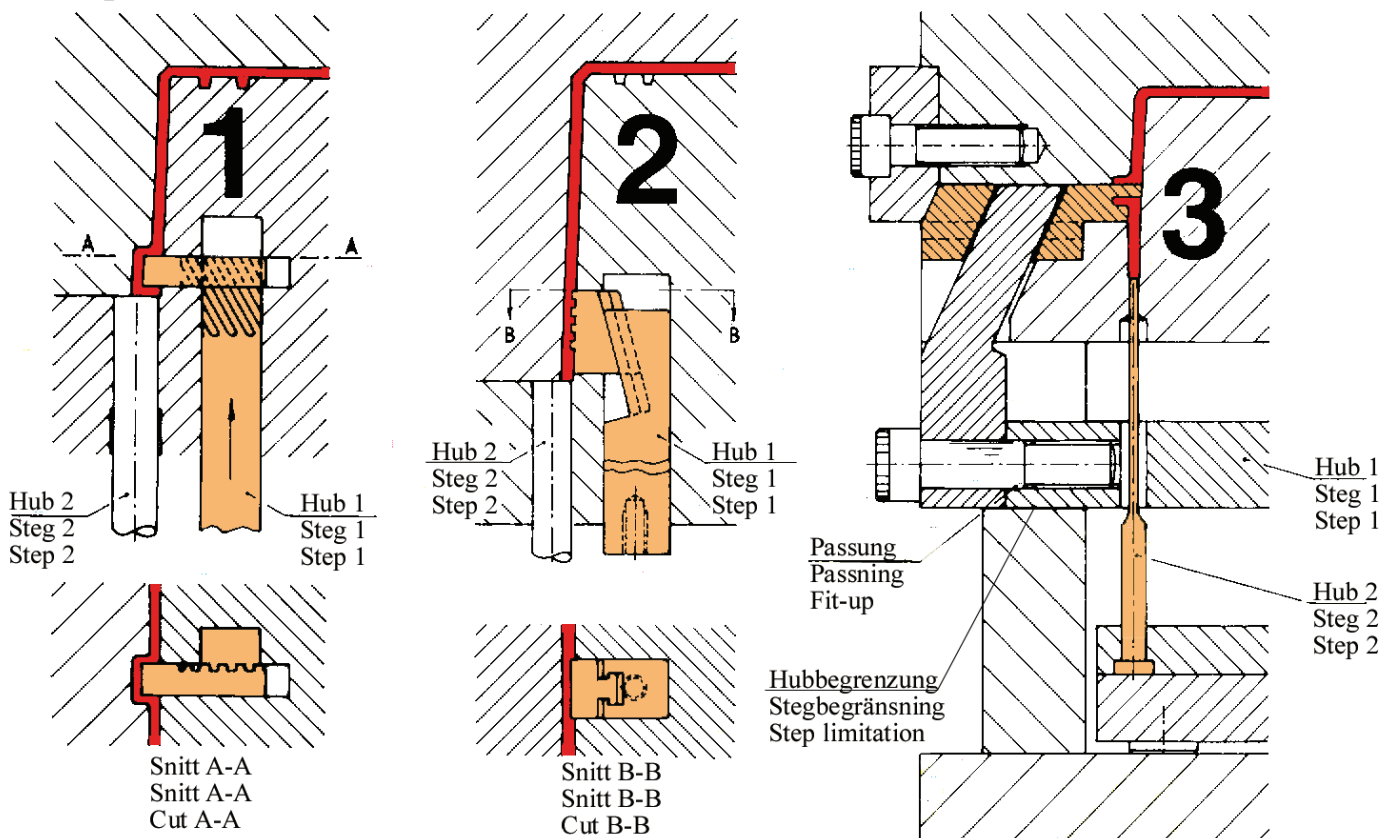
Arbetsförlopp:

1. Övre utstötarpattan förs fram.
2. Nedre utstötarpattorna följer efter.
3. Nedre utstötarpattorna returneras.
4. Övre utstötarpattan returneras.

 Example

 Beispiel

 Exempel



Description

The two-stage ejector type D is used in molds where the first and the second stroke should work completely separate from each other. After finished ejector movement H1 the front plate locks and the second movement H2 starts. This movement must be returned to its origin position before the front plate is pulled back. Both movements are compulsory steered.

The two-stage ejector type D proves useful for ingot cut off's and for inwards moving core withdrawal example 1 and 2. It is also useful for forced steering of sliding parts, which under no circumstances is allowed to collide with the ejection example 3 and 5.



Beschreibung

Der Zweistufenauswerfer Typ D wird für Formwerkzeuge eingesetzt, bei welchen der erste und der zweite Hub vollständig getrennt von einander arbeiten sollen. Nach Abschluß der ersten Auswerferbewegung H1 wird diese verriegelt und die zweite Bewegung H2 beginnt. Diese muß wieder in ihre Ausgangsposition gezogen werden, bis Hub 1 zurücklaufen kann. Beide Bewegungen sind zwangsgesteuert.

Der Zweistufenauswerfer Typ D kann zum Abtrennen von Eingüssen und zum Bewegen von nach innen laufende Kernzügen Abb. 1 und 2 eingesetzt werden. Ebenso zum Zwangssteuern von Schiebern, welche unter keinen Umständen mit Ausstoßern kollidieren dürfen Abb. 3 und 5, ist der Zweistufenauswerfer einsetzbar.



Beskrivning

Tvåstegsutstötar typ D används i formverktyg, där det första och det andra slaget skall arbeta fullständigt separat av varandra. Efter avslutad utstötarörelse H1 låses främre plattan och den andra rörelsen H2 startar. Denna måste returneras till sin utgångsposition innan den främre plattan dras tillbaka. Båda rörelserna är tvångsstyrda.

Tvåstegsutstötar typ D kommer till användning vid avskärning av ingöt och för inåtgående kärndrag ex 1 och 2. Även till tvångsstyrning av backar, vilka under inga omständigheter får kollidera med utstötar typ D användbar.

