

 **Machine mixer nozzle type MF-200^{Pat.pend}**

 **Maschinen-Mischfilter Typ MF-200^{Pat.pend}**

 **Maskinblandningsfilter typ MF-200^{Pat.pend}**



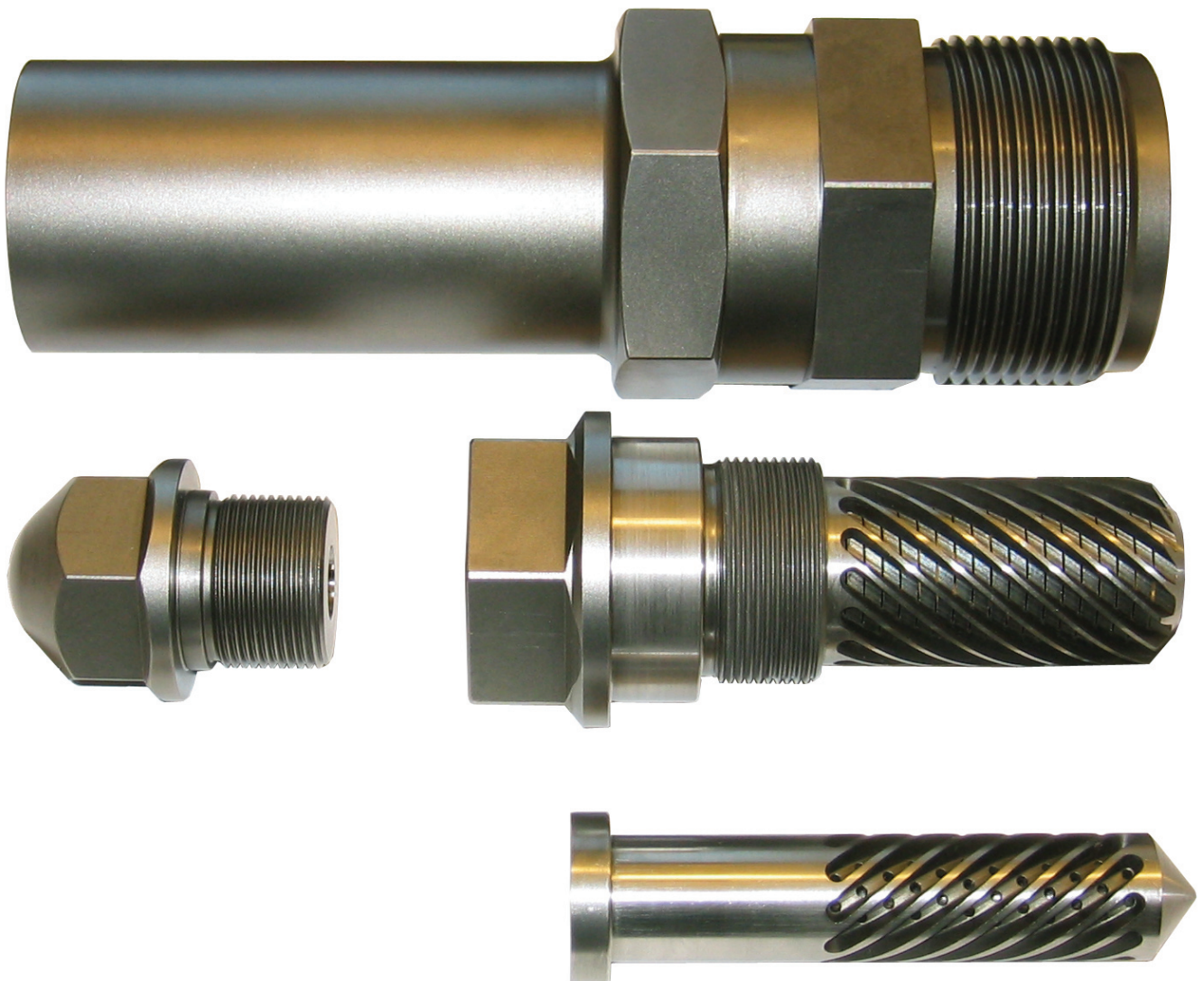
- An effective filter with very high mixing effect.
- The highly effective mixing reduces the share of colour granule up to 40%.
- Very low pressure loss.
- Can be delivered with very tiny filter gap.
- Also suitable for immersion.



- Ein effektiver Filter mit sehr hohem Nachmischeffekt.
- Die hocheffektive Mischung setzt den Anteil des Farbgranulats bis zu 40% herab.
- Sehr niedriger Druckverlust.
- Erhältlich mit sehr kleinen Filterspalten.
- Geeignet für Eintauchen.



- Ett effektivt filter med väldigt hög blandningseffekt.
- Den högeffektiva blandningen reducerar andelen infärgningsgranulat upp till 40%.
- Mycket låg tryckförlust.
- Kan erhållas med väldigt små filterspalter.
- Även lämplig för indykning.



H.MÜLLER MEKANISKA AB

 Machine mixer nozzle type MF-200^{Pat.pend}

 Maschinen-Mischfilter Typ MF-200^{Pat.pend}

 Maskinblandningsfilter typ MF-200^{Pat.pend}



The way of the plastic

The plastic floats through the opening **D4**. Then it is wringed through the channels in part **3** to be filtered through the gap **S**. The plastic is then forced to be wringed in the opposite direction when it gets into the channels in part **4** before it runs through the 120 of the tiny holes. At last the plastic reaches the spiral, part **2**, where it after-mixes before it runs out through the hole **D2**. (Also see the pictures on the front page.)



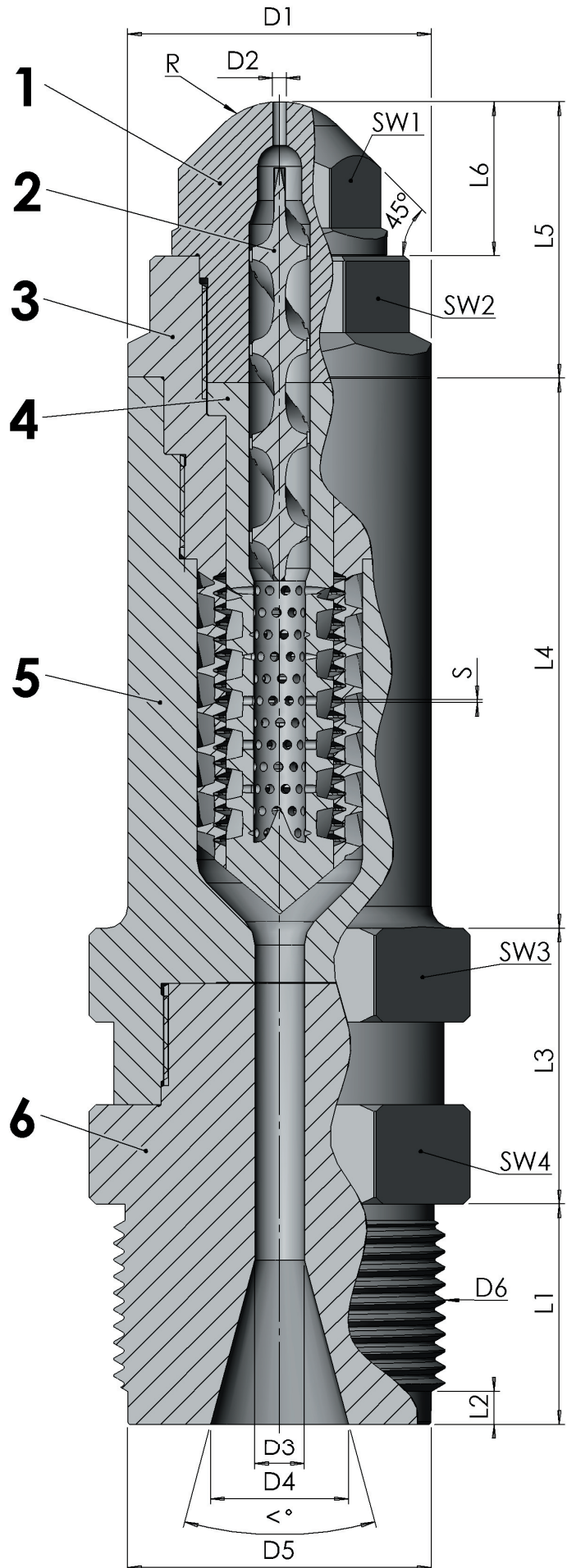
Fließweg der Plastikmasse

Die Plastikmasse fließt in die Öffnung **D4**, wird danach in die Kanäle im Teil **3** spiralförmig hineingeleitet und durch den Spalt **S** filtriert. Wenn die Plastikmasse die Kanäle im Teil **4** erreicht hat und danach zwangsläufig in die entgegengesetzte Richtung fließt, wird diese durch 120 kleine Löcher geleitet. Zuletzt erreicht die Masse Spirale Teil **2**, wo sie nachgemischt durch Öffnung **D2** herausfließt. (Siehe auch Abbildung auf der Vorderseite.)



Massans flytväg

Massan flyter in genom öppningen **D4**. Sedan vrids den in genom kanalerna i del **3** för att filtreras genom spalten **S**. Massan tvingas därefter att vridas åt motsatt håll när den når kanalerna i del **4** där den sedan flyter genom 120 st små hål. Till sist når massan spiralen del **2** där den efterblandas innan den flyter ut genom hålet **D2**. (Se även bilderna på framsidan).



Typ	D1	D2	D3	D4	D5	D6	L1	L2	<	L3	L4	L5	L6	R	SW1	SW2	SW3	SW4	S
MF-200	55	2,5 - 6	9							50	100	~50	~28		32	41	60	60	0,3 0,4 0,5 0,65



Machine mixer nozzle type MF-200^{Pat.pend}

Is with advantage used when the machine's (the screw's) mixer isn't efficient enough or when you wish a even better after-mixing result.

The totally large flow-way results in a low pressure loss and a very good mixer effect. At the same time the nozzle has a built in filtering function to e.g. prevent that infusible granulat, steelchips etc. reaches the hotrunner system or the mold.

MF-200 is recommended for usage up to 1500 Bar and not for frequent colour switches.



Maschinen-Mischfilter Typ MF-200^{Pat.pend}

Wird mit Vorteil eingesetzt, wenn die Mischung der Maschine (der Schraube) nicht ausreicht, ein noch besseres Nachmischresultat erwünscht ist oder die Menge Einfärbgranulat herabgesetzt werden soll.

Die total große Fließwegfläche ergibt einen niedrigen Druckverlust und ebenso einen sehr guten Mischereffekt. Die Düse hat gleichzeitig eine eingebaute Filtrierung, damit z. B. ungeschmolzenes Granulat, Stahlspäne und dergleichen gehindert werden, das Warmkanalsystem oder die Form zu erreichen.

MF-200 wird bei Anwendung bis zu 1500 Bar empfohlen und nicht bei häufig vorkommendem Farbwechsel.



Maskinblandningsfilter typ MF-200^{Pat.pend}

Används med fördel när inte maskinens (skruvens) blandning räcker till eller när man önskar ännu bättre efterblandningsresultat.

Den totalt stora flytvägen ger en låg tryckförlust samt en mycket bra blandningseffekt. Munstycket har samtidigt en inbyggd filtrering för att t.ex. förhindra osmält granulat, stålspån och dyl. att nå varmkanalssystemet eller formen.

MF-200 rekommenderas i användning upp till 1500 Bar och ej för frekventa färgbyten.

	MF-200			
Gapsize "S" Spaltgröße "S" Spaltstorlek "S"	0,3	0,4	0,5	0,65
For nozzle opening (Ø) Für Düsenöffnung (Ø) För ingötsöppning (Ø)	0,7 - 1,8	1 - 2,2	1,4 - 3	1,8 - 4
Total flow opening [mm ²] Totale Durchsatzöffnung [mm ²] Total genomflödesöppning [mm ²]	220	290	360	470
Max injection weight [gram] (styren) Max Schußgewicht [Gramm] (Styren) Max skottvikt [gram] (styren)	600	800	1100	1500
~Preasure loss [%] ~Druckverlust [%] ~Tryckförlust [%]	6	5	4	3

Steel Stahl Stål	Part no. Teil Nr. Del nr.	HRC	Nitr.
W1.2343	1	~48	*
-	2	~45	*
W1.2343	3	42 - 44	*
W1.2343	4	~45	*
W1.2343	5	~45	X
W1.2343	6	~45	

* At request

* Auf Anfrage

* På förfrågan

When ordering, state these measures.

Maße bei Bestellung bitte angeben.

Vid beställning, ange dessa mått.

S = _____ L1 = _____
 D2 = _____ L2 = _____
 D4 = _____ < = _____
 D5 = _____ R = _____
 D6 = _____ Nitr = _____

2

