

 Valve gate nozzle type NM^{Pat.pend}

 Nadelverslußdüse Typ NM^{Pat.pend}

 Nålavstängningsdysa typ NM^{Pat.pend}



- Self closing nozzle for injection molding machines.
- Very fatigue and heat resistant Inconell spring.
- Customized opening pressure, 200-240 Bar.
- Can also be delivered CVD coated reinforced materials.



- Selbstschließende Düse für Formspritzmaschinen.
- Hoher Ausmattungswiederstand und wärmefeste Inconell-Feder.
- Kundenangepasster Öffnungsdruck, 200-240 Bar.
- Erhältlich in beschichtetem (CVD) für verstärktes Material.



- Självstängande maskinmunstycke för formsprutningsmaskiner.
- Mycket utmattningsresistent och värmetålig Inconellfjäder.
- Kundenanpassat öppningstryck, 200-240 Bar.
- Kan erhållas belagd (CVD) för förstärkt material.



🇬🇧 Valve gate nozzle type NM^{Pat.pend}

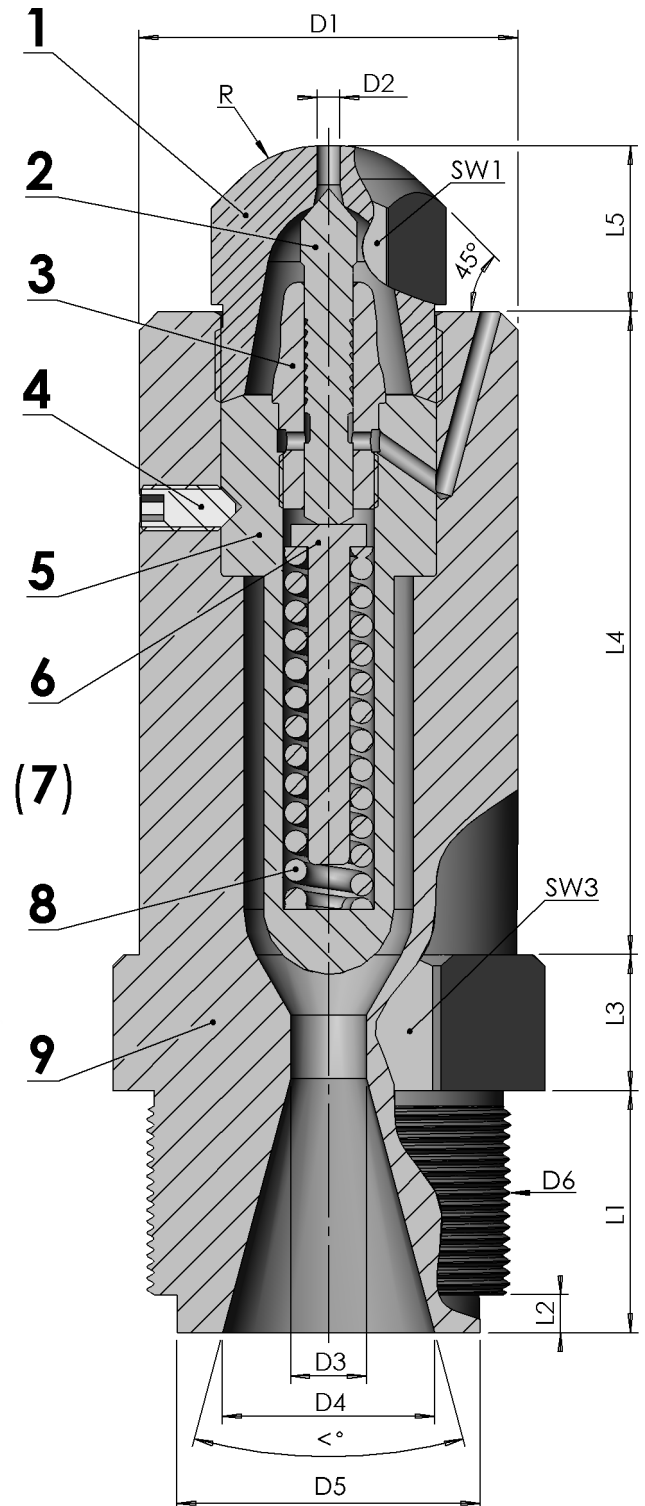
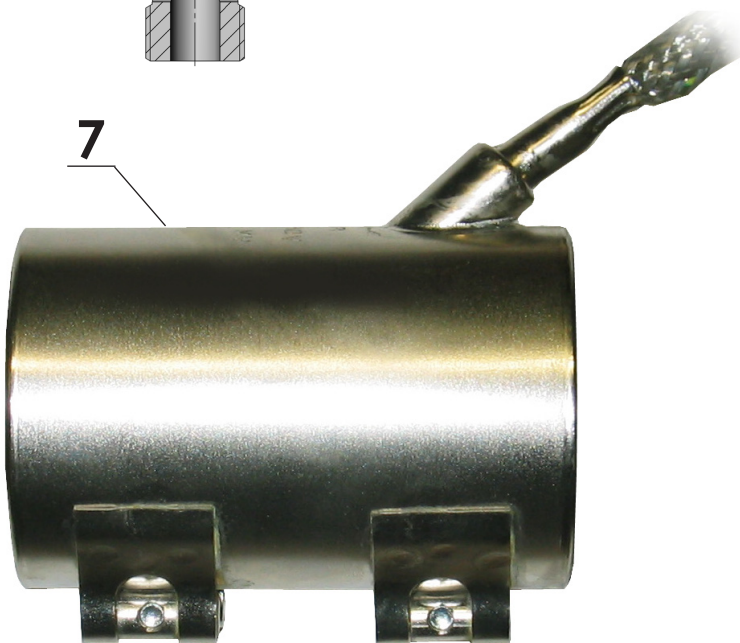
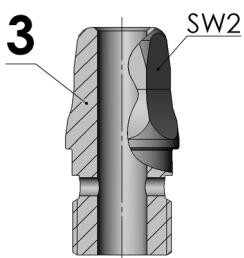
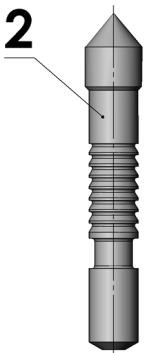
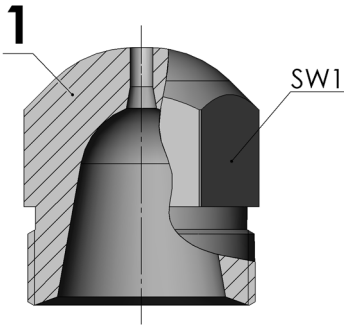
🇩🇪 Nadelverschlußdüse Typ NM^{Pat.pend}

🇸🇪 Nålavstängningsdysa typ NM^{Pat.pend}

	D1	D2	D3	D4	D5	D6	L1	L2	L3	L4	L5	R	CVD	SW1	SW2	Nm	SW3	Volt	Watt
NM-40	40	1,6 - 3	6						14	72	22			25	10	40	41	230	450
NM-50	50	2,5 - 4	10						18	85	22			27	11	40	50	230	600
NM-60	60	4 - 6	12						30	125	30			34	15	50	60-70	230	900
NM-80	80	6 - 11	16						35	180	45			50	24	65	80-95	230	

🇬🇧 Please state these measures at order.
 🇩🇪 Maße bei Bestellung bitte angeben.
 🇸🇪 Vid beställning, ange dessa mått.

🇬🇧 Max. moment for SW2
 🇩🇪 Max. Drehm. Für SW2
 🇸🇪 Max. dragmoment för SW2





Valve gate nozzle type NM^{Pat.pend}

The machine nozzle NM is a valve gate nozzle for injection molding machines. It's used with advantage when the general nozzle is letting material through at loading or when you lift from the mold.

The built in spring is manufactured in a very heat resistant Inconell spring steel and is keeping its capacity even at continuous work in degrees up to 350°C.

A evacuation channel prevents that the plastic mass can pierce into the spring housing. Additionally is the needle (2) supplied with a sealing edge that also prevents the plastic mass to penetrate at high working pressure. When the needle reverses of the injection pressure, enlarges the pressure area to the total needle diameter. Without delay is the needle pressed backwards against the sealing edge and the whole flow channel become open.

The flow channel is also developed so that spray cleaning is possible of the nozzle. The parts 1, 2 and 3 are also easy to dismantle at an installed nozzle.

If you should inject e.g. glass fibre armed plastic is part 9 nitrated and parts 1, 2, 3 and 5 are clined, for an extra cost.

The heating band is supplied with an built in Thermo switch.

Be assure that you follow our given moment [kN] for detail 3.

The parts 1 and 2 are sold in pair.



Nadelverschlußdüse Typ NM^{Pat.pend}

Die Maschinendüse Typ NM ist eine selbstschließende Düse zum Form-spritzen von Thermoplastik. Sie wird mit Vorteil eingesetzt, wenn durch den Ladendruck des Zylinders oder bei Abheben der Düse Materialaustritt vermieden werden soll.

Die Feder ist sehr standfest und aus hochwertigem Inconell Federstahl gefertigt und kann bis zu 350°C Arbeitstemperatur kontinuierlich eingesetzt werden.

Eine Evakuierungsbohrung vermeidet das eventuelle Eindringen von Materialfragmente in das Federgehäuse. Außerdem ist die Nadel 2 mit einer Dichtungskante versehen, welche das Eindringen der Masse bei Hochdruck vermeidet. Sobald die Nadel durch den Einspritzdruck abhelt, vergrößert sich die Druckfläche auf gesamten Nadeldurchmesser. Sie wird jetzt ohne Verzögerung gegen ihre Dichtungskante gepresst, um den gesamten Fließweg freizugeben.

Die Fließwege sind zum Sauberspritzen ausgelegt. Die Teile 1, 2 und 3 können leicht auch bei montierter Düse entnommen werden.

Für die Verarbeitung von verstärkten Plastsorten liefern wir die Teile 9 nitriert und die Teile 1, 2, 3 und 5 beschichtet.

Das Heizband ist mit integrierten Thermoelement versehen.

Bitte Max Drehmoment [kN] für Teil 3 beachten.

Die Teile 1 und 2 werden paarweise verkauft.



Nålavstängningsmunstycke typ NM^{Pat.pend}

Maskinmunstycke NM är ett självstängande munstycke för formsprutningsmaskiner. Det används med fördel när det vanliga munstycket släpper igenom material vid laddning eller när man lyfter av ifrån verktyget.

Den inbyggda fjädern är tillverkad i mycket värmetåligt Inconell fjäderstål och behåller sin kapacitet vid kontinuerligt arbete i upp till 350°C.

En evakueringskanal förhindrar att massan kan tränga in i fjäderhuset. Dessutom är nålen (2) försedd med en tätningkant som även denna förhindrar att massan tränger in vid högt arbetstryck. När nålen backar av insprutningstrycket förstoras tryckytan till den totala nåldiametern. Utan fördröjning pressas nålen bakåt mot tätningkanten och hela flytkanalen blir öppen.

Flytkanalen är även utformad så att rensprutning av munstycket är möjlig. Delarna 1, 2 och 3 är även lätta att ta loss på ett monterat munstycke.

Om man ska formspruta t.ex. glasfiberförstärkt plast levereras del 9 nitrerad och delarna 1, 2, 3 och 5 belagda, detta till en extra kostnad.

Värmebandet är försett med en inbyggd Thermogivare.

Var noga med att följa angivet moment [kN] för detalj 3.

Delarna 1 och 2 säljs i par.



	NM-40	NM-50	NM-60	NM-80
Max injection weight [gram] (styren)	600	1100	2000	5000



	NM-40	NM-50	NM-60	NM-80
Max Schußgewicht [Gramm] (Styren)	600	1100	2000	5000



	NM-40	NM-50	NM-60	NM-80
Max skottvikt [gram] (styren)	600	1100	2000	5000



**Please state desired opening pressure!
(200-240 Bar)**



**Bitte den Öffnungsdruck angeben!
(200-240 Bar)**



**Var snäll och ange önskat öppningstryck!
(200-240 Bar)**

_____ [Bar]